

Striebrografitová kefa

03 CS35 080 160 350 02



- 03** - Interné značenie predajcu
- CS35** - Materiál CG30 + CS35
- 080** - $T = 8,0 \text{ mm}$
- 160** - $A = 8,0 + 8,0 \text{ mm}$
- 350** - $L = 35,0 \text{ mm}$
- 02** - Lanko dĺžky 100mm, vidlička pre M6

Použitie :

Ochrana rotora generátora, šípka označuje smer otáčania rotora, materiál CG30 musí predchádzať materiálom CS35. CG30 zabezpečuje mazanie.

Označenie materiálu	Objemová hustota (min.hod.) [g.cm ⁻³]	Merný el. odpor (str.hod.) [μΩ.m]	Tvrdosť (str.hod.) [HR 10/40]	Odporúčaná hustota prúdu [A.cm ⁻²]	Obvodová rýchlosť (max.) [m.s ⁻¹]	Odporúčaný tlak na kefu [N.mm ⁻²]	Celk.úbytok napätia (max.) [V]	Súčiniteľ trenia (max.)	Obsah kovu [%]
CS35	4,0	4,0	100	20	30	-	> 3,5	> 0,25	65

Označenie materiálu	Objemová hustota (min.hod.) [g.cm ⁻³]	Merný el. odpor (str.hod.) [μΩ.m]	Tvrdosť (str.hod.) [HR 10/40]	Odporúčaná hustota prúdu [A.cm ⁻²]	Obvodová rýchlosť (max.) [m.s ⁻¹]	Pevnosť v ohybe [N.mm ⁻²]	Celk.úbytok napätia (max.) [V]	Súčiniteľ trenia (max.)	Obsah kovu [%]
CG30	1,55	25	120	10	75	9	1,3 – 2,0	0,09 – 0,18	-